

異形管用

スッポンMジョイント[®](SRなし) 施工手順

塩ビ管・鋼管用

注)分解せずに接合して下さい。

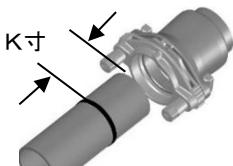
①パイプ挿入量記入

パイプ挿入量(K寸)を測り、**標線**を記入して下さい。

〔・パイプ切断のカエリは取り除いて下さい。〕

・滑剤の塗布は不要です。

※「異形管 K寸表」参照



□異形管 K寸表

呼び径	パイプ挿入量 K(mm)	
40	70	+5 -0
50	90	
65	100	+10 -0
75		
100	110	+10 -0
125	120	
150	+10 -0	
200		
250	135	+10 -0
300	140	

異形管：MV K、MV F、MV B、
MV Tなど

□標準締付トルク表、ボルトサイズ

呼び径	標準締付トルク (N·m)				ボルト サイズ
	VP	VU	VT	VH・SGP	
40	20~25~30	—	—	20~25~30	M10
50	35~40~60	10~15~20	35~40~60	35~40~60	M16
65		—			
75		30~40~60			
100	40~50~60	40~50~60	40~50~60	40~50~60	M16
125	40~60~70	40~60~70	40~60~70	40~70~80	
150	85~100 ~120	40~60~70	40~60~70	40~70~80	
200		85~100 ~120	85~100 ~120	85~100 ~120	M20
250		85~100 ~120	85~100 ~120	85~100 ~120	
300	85~100 ~120	85~100 ~120	85~100 ~120	85~100 ~120	M20

※太字：基準値

(株)川西水道機器

TEL : 087-805-0001 (施工コールセンター)

FAX : 087-877-2801

2025.11.17

K・ナ・メ・ジ・ヤー
標線位置

5

10

15 [cm] (管端側)

20