

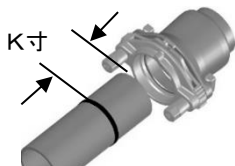
塩・管・鋼管用 注) 分解せずに接合して下さい。

①パイプ挿入量記入

パイプ挿入量(K 寸)を測り、**標線**を記入して下さい。

- ・パイプ切断のカエリは取り除いて下さい。
- ・滑剤の塗布は不要です。

※「継手 K 寸表」参照



□継手 K 寸表

| 呼び径 | パイプ挿入量 K(mm) | |
|-----|-----------------|-----------|
| 40 | 55 | +5 -0 |
| 50 | 75 | |
| 65 | | |
| 75 | 80 | |
| 100 | 85 | +10 -0 |
| 125 | | |
| 150 | 90 | |
| 200 | 100 | |
| 250 | 110 | |
| 300 | 115 | |

継手: MVD、MVA、MVC、
MVD-T、MVキャップなど

②パイプ挿入

分解せずに継手を標線まで入れ、仮止めスペーサを取り外します。

- ・仮止めスペーサが外れにくい場合は押輪締付ナットを少し緩めて下さい。
- ・仮止めスペーサを取り外し、締め付け下さい。

仮止めスペーサ
(青色)

③パイプ仮固定

標線と押輪を合わせた位置で、パイプが仮固定するまで押輪締付ナットを軽く締めて下さい。

④押輪本締め

押輪締付ナットを、数回にわたり均等に本締めして下さい。

※「標準締付トルク表」参照

〔標線と押輪端面とのズレ
(±10 mm以内)〕

□標準締付トルク表、ボルトサイズ

| 呼び径 | 標準締付トルク (N・m) | | | | ボルト サイズ |
|-----|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------|
| | VP | VU | VT | VH・SGP | |
| 40 | 20~ 25 ~30 | — | — | 20~ 25 ~30 | M10 |
| 50 | 35~ 40 ~60 | 10~ 15 ~20 | 35~ 40 ~60 | 35~ 40 ~60 | M16 |
| 65 | | — | | 35~ 40 ~60 | |
| 75 | | 30~ 40 ~60 | | 35~ 40 ~60 | |
| 100 | 40~ 50 ~60 | 40~ 50 ~60 | 40~ 50 ~60 | 40~ 50 ~60 | |
| 125 | 40~ 60 ~70 | 40~ 60 ~70 | 40~ 60 ~70 | 40~ 70 ~80 | M20 |
| 150 | | | | | |
| 200 | 85~ 100 ~120 | 85~ 100 ~120 | 85~ 100 ~120 | 85~ 100 ~120 | M20 |
| 250 | | | | | |
| 300 | | | | | |

※太字: 基準値