

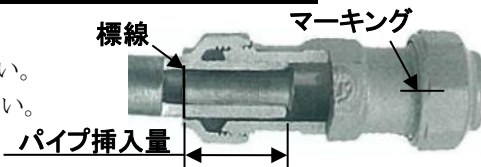
ネオ SK ジョイント 鉛管用 施工手順

- ・管切断後、鉛管インコアを挿入して下さい。(呼び径 13～25)
- ・管変形などにより鉛管インコアが挿入できない場合は、鉛管インコアなしでも接続できます(耐圧性能が異なります。)

ネオ SK ジョイントは**分解せず**にそのまま管に**差し込んで**下さい。
その際、**管に標線を入れて**下さい。

呼び径	鉛管 1 種		鉛管 2 種	
	ネオ SK 受口	パイプ挿入量 (mm)	ネオ SK 受口	パイプ挿入量 (mm)
13	16	30～40	L13	30～45
20	V25	35～45	L20	35～55
25	V30	35～55	L25	35～60
30	-	-	L30	40～50
40	-	-	L40	40～60
50	-	-	L50	50～70

十分な手締め (素手で締まらなくなるまで) をして下さい。
手締め後、マジック等で**マーキング**して下さい。



鉛管 1 種の場合

呼び径	ネオ SK 受口	標準締付 十分な手締め後回転数	
		鉛管インコアあり	鉛管インコアなし
13	16	1/2	
20	V25	1	1/2
25	V30	1	1/2

鉛管 2 種の場合

呼び径	ネオ SK 受口	標準締付 十分な手締め後回転数	
		鉛管インコアあり	鉛管インコアなし
13	L13	1/2	1/2
20	L20	1	1
25	L25	1	1
30	L30	-	1
40	L40	-	2 1/10
50	L50	-	3

注) 埋設配管で使用して下さい。