

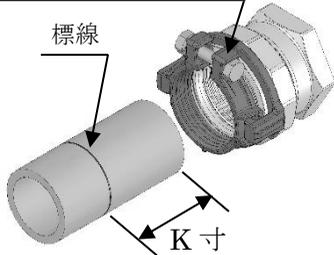
SKX® 施工手順 (ISO-P20 用)

①パイプ挿入量記入

パイプ挿入量(K 寸)を測り、**標線**を記入して下さい。

分解せずにそのまま**標線**まで挿し込んで下さい。

ストップリング (そら色)



注 1)・パイプ切断のカエリは取り除いて下さい。

- ・滑剤の塗布は不要です。
- ・管止めがある場合は、管止めから 3mm 以上あけて施工して下さい。

②キャップ仮締め

本体とキャップを十分手締め(素手もしくはスベリ止め付グローブで締まらなくなるまで)した後、マジック等で**マーキング**して下さい。

注 2)・十分な手締め(素手)は 8N・m 程度です。

- ・十分な手締めは管を引っ張っても抜けない程度まで締めて下さい。
- ・手袋使用の場合は、スベリ止め付グローブを使用して下さい。

③キャップ本締め

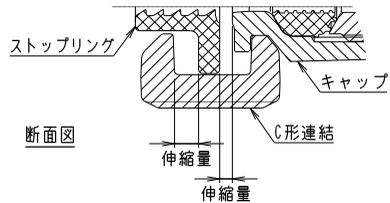
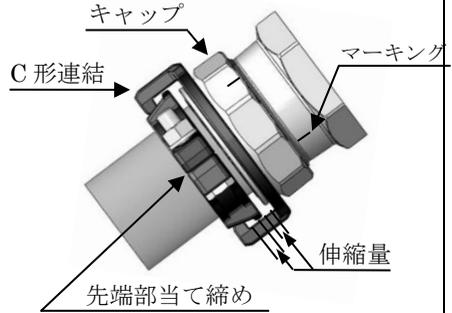
ショートレンチにて**キャップ**を標準締付回転数(標準締付トルク)で締め付けて下さい。



注 3) 低温時は通常より 1/4 回転増し締めして下さい。

④ストップリング本締め

C形連結を中心方向に**押えながら**、**ストップリング**を締めやすい位置にして下さい。
両端に伸縮量を保った状態で、**ストップリング先端部**を当て締めして下さい。



注 4) 当て締め後さらに**締め付けすぎると破損などの不具合**が生じることがあります。

注 5) 管とストップリングが直角になるように締め付けて下さい。

注 6) 再施工時は再施工手順書に従って下さい。

⑤施工完了・施工手順チェックシートへの記入

キャップとストップリングの締め忘れのないように確認を行って下さい。

《管の取り外し》

- ・ストップリング締付ボルト・ナットとキャップを緩め、**ストップリング締付部を開放工具で広げることにより、管と分離可能です。(分解不要)**

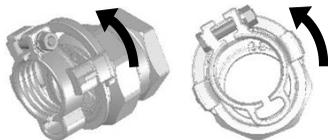
管呼び径	SR呼び径(そら色)	本体・キャップ呼び径	K (mm) +10/-0	キャップ		ストップリング (参考締付トルク N・m)	六角対辺
				十分な手締め後 回転数	参考締付トルク (N・m)		
20	ISO-P20	20	55	1/2~1	(20)	当て締め (3)	10

※太字：下限値

SKXストップリング (SR) 交換手順

①C形連結取り外し

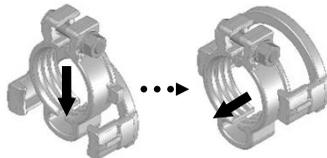
C形連結の一方を支点とし、他方をプライヤー等で回し、取り外す。



③ストップリング交換

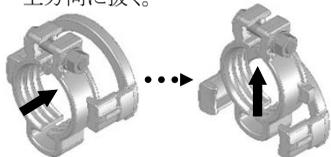
適用管用SRとC形連結を合わせ、SRを下方方向に入れ、C形連結から離す。

※右図のように、ボルト・ナットを上にして、向きが逆にならないように注意する。



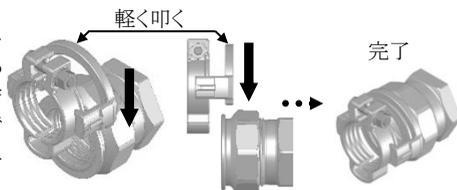
②ストップリング取り外し

SRとC形連結を合わせ、SRを上方向に抜く。



④C形連結取付

C形連結をキャップの外溝に合わせて、C形連結上部を木槌等で軽く叩いて入れ、完了。



(株)川西水道機器

TEL 087-805-0001 (施工コールセンター)
FAX 087-877-2801