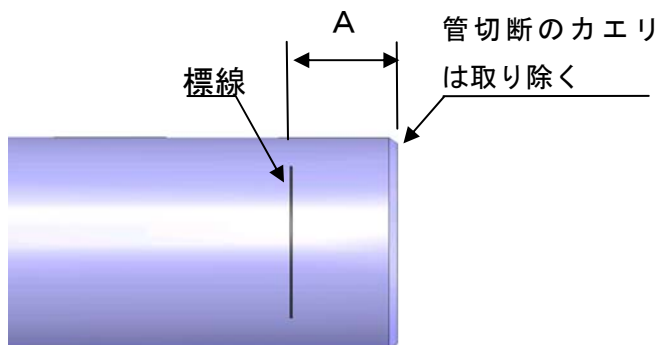


ドレッサーチーズ 施工手順

① 継手を分解します。

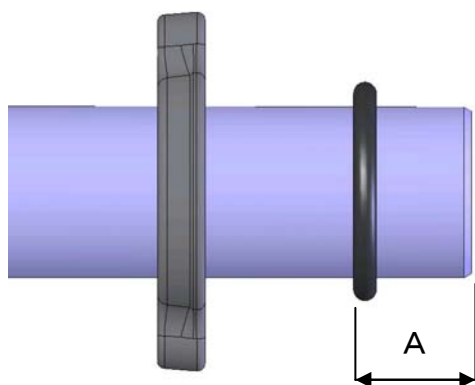
② 差し口の清掃を行い、管端からA寸の位置に標線を入れます。



呼び径	A 寸(mm)
65	40
75	40
100	55
125	60
150	65

③ 管にフランジを通し、接合部管端をきれいに拭いた後、ゴム輪を**標線の位置まで**挿入します。

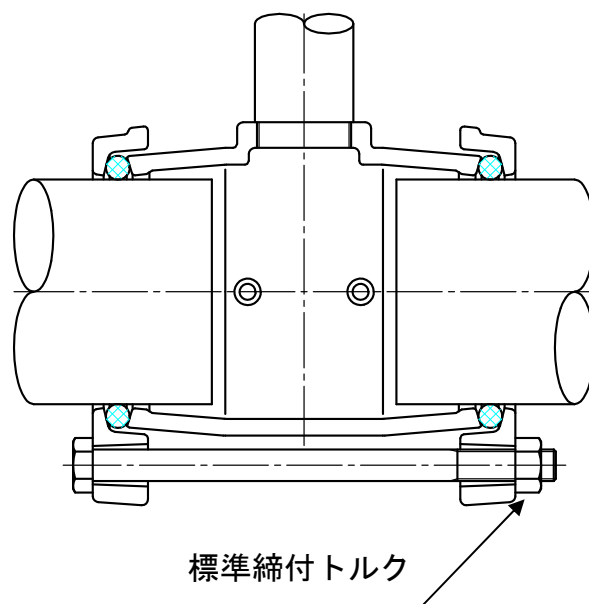
注)ゴム輪を挿入する際、**ねじれない様**にしてください。



④ ドレッサーチーズの両受口に管を挿入し、両側のフランジにボルトを通した後、フランジ・ドレッサーチーズと接続管の**管軸を合わせて**、ナットを**手締め**にて仮締めします。

⑤ ボルト・ナットを**標準締付トルク**にて増し締めします。

注)片締めにならない様に**均等に締付け**てください。



■標準締付トルク [N・m]

呼び径	標準締付トルク	ボルト数	ボルトサイズ
65・75	40	2	M16
100～150		3	

注) **過剰な締付トルク**での施工は漏水の原因となります。