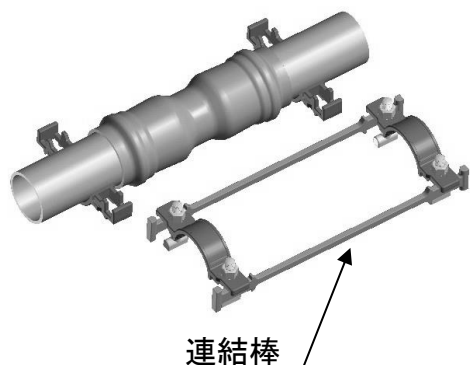


SK ビニストッパー®RR ソケット用 施工手順

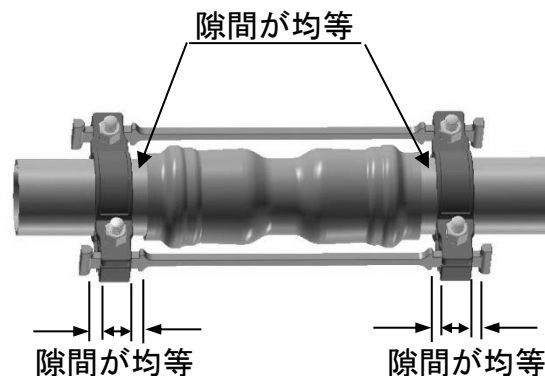
① 分解

4ヶ所のナットを緩めて分解し、下部をセットします。
・50～150 の場合、ナットは外す必要がありません。



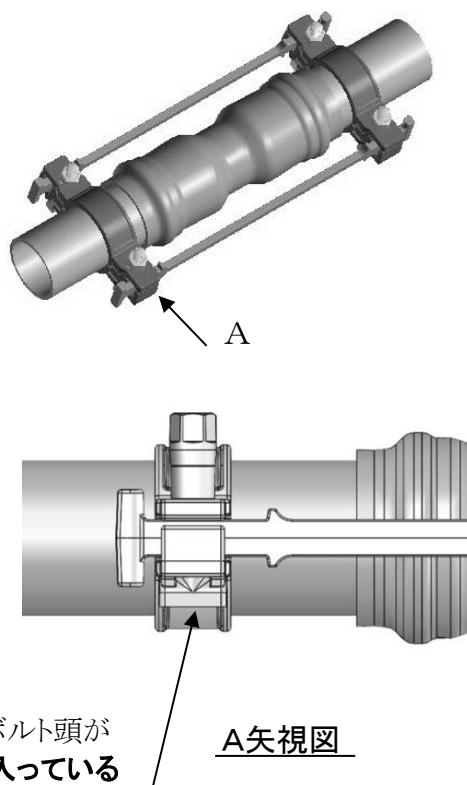
③ 締付バンド調整

締付バンドとパイプ受口、締付バンドと連結棒の
隙間が左右均等になるように調整します。



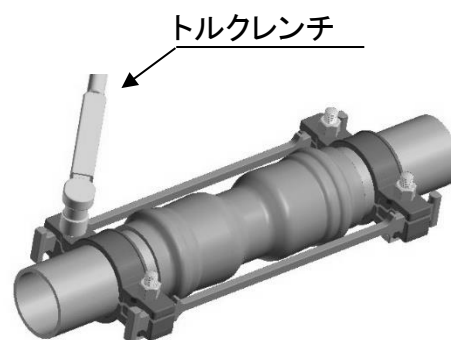
② 締付バンド取付

上部ブロックを上からセットし軽く手締めします。



④ 締付バンド本締め

締付バンドのナットを4ヶ所、標準締付トルクにて
均等に本締めします。



呼び径	標準締付トルク N・m (ボルトサイズ)
50	60 (M16)
75	
100	
125	
150	
200	110 (M20)