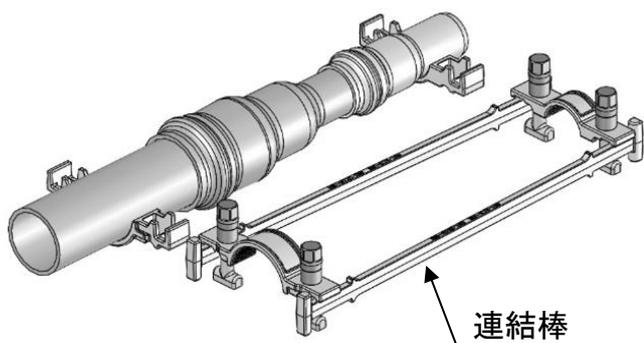


S K ビニストッパー®受挿し径違いソケット用 施工手順

① 分解

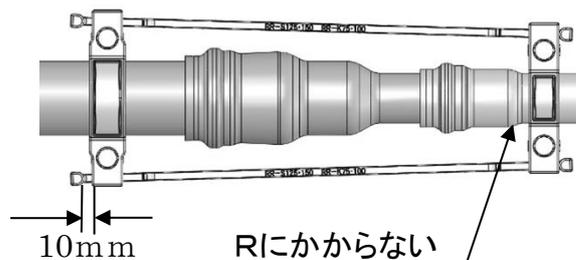
4ヶ所のナットを緩めて分解し、下部ブロックを挿入します。

・ナットは、外す必要がありません。



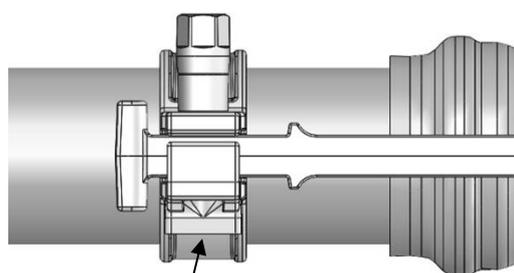
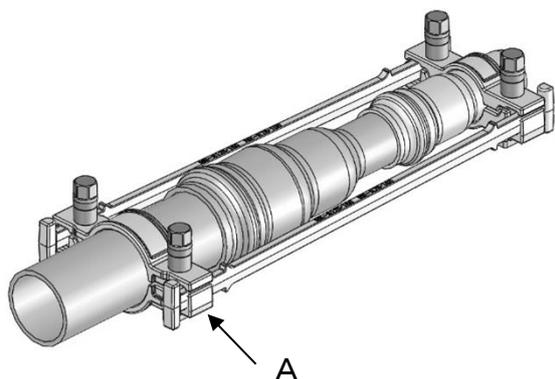
③ 締付バンド調整

小口径側締付バンドがパイプのR部にかからないように隙間を開け、大口径側の締付バンドと連結棒の隙間を約10mmになるように調整します。



② 締付バンド取付

上部ブロックを上からセットし、軽く手締めします。



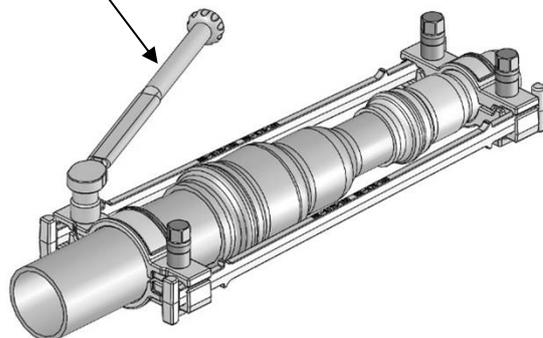
T頭ボルト頭が溝に入っている。

A矢視図

④ 締付バンド本締め

締付バンドのナットを4ヶ所、標準締付トルクにて均等に本締めします。

トルクレンチ



呼び径	標準締付トルク N・m (ボルトサイズ)
50	60 (M16)
75	
100	
125	
150	