

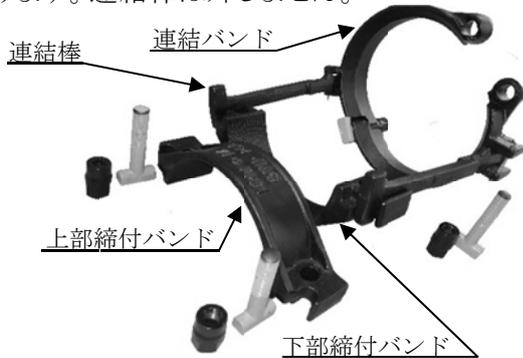
SKビニストッパー®VN形 施工手順 (250・300用)

①分解

1) 締付バンドのボルト・ナットと連結バンドの1ヶ所のボルト・ナットを外します。連結バンドの1ヶ所のボルト・ナットは緩めます

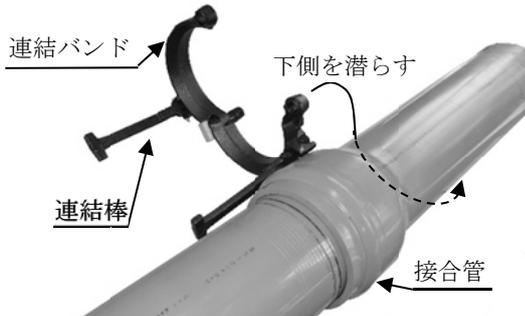


2) 上部締付バンド、下部締付バンドと連結バンドに分けます。連結棒は外しません。



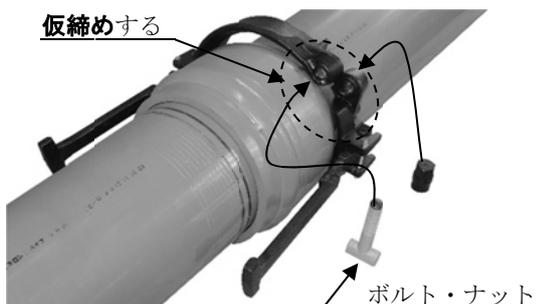
②連結バンド(受口側)取付

連結棒が接合管を挟み込むように挿入します。



③連結バンド(受口側)仮締め

連結バンドをボルト・ナットで仮締めします。



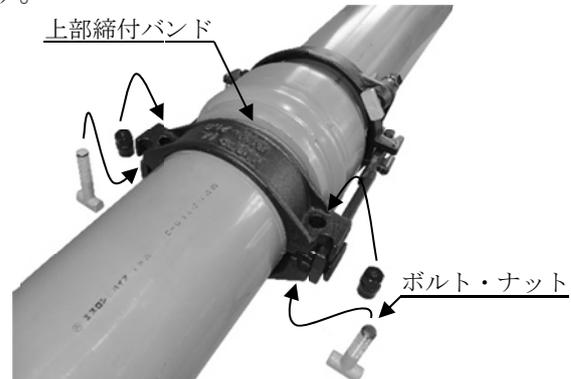
④下部締付バンド(挿し口側)取付

連結棒に合わせて、下部締付バンドをセットします。



⑤上部締付バンド(挿し口側)仮締め

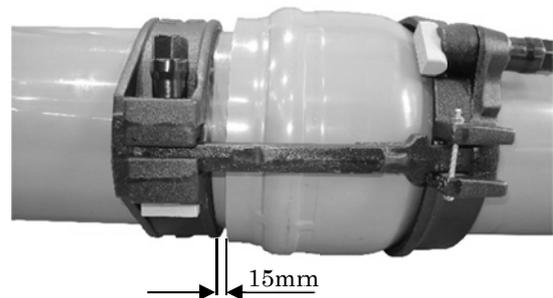
上部締付バンドをセットし、ボルト・ナットを仮締めします。



⑥本締め

締付バンドと継手の間隔が 15mm(±2mm)になるように調整します。

各部のナットをトルクレンチ等により標準締付トルクにて均等に本締めします。



呼び径	標準締付トルク N・m	ボルト サイズ	ナット 個数
250	150 ~160	M24	4
300			6

※太字: 基準値