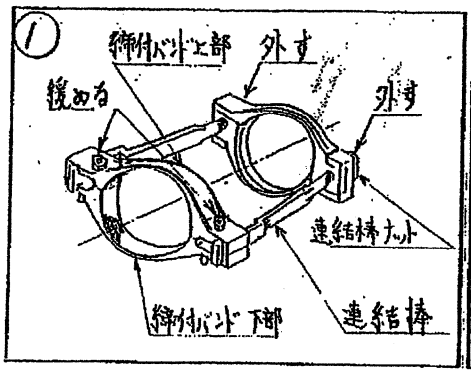
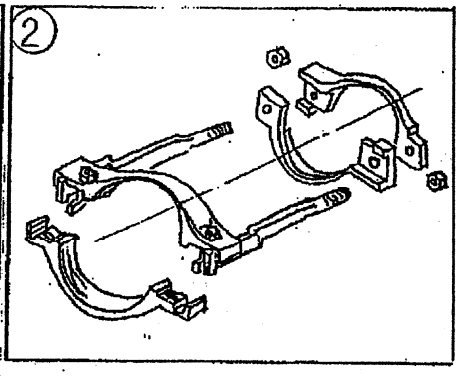
施工手順　（ビニストッパーＴＳ型 75～150）

1～2）　ナットのボルトを用締付ボルトを緩める。形状Ｔ頭部を90°解すけ棒で結合Ｔボルトのし結ます。連結棒ナットを外部転連ドナル回す。

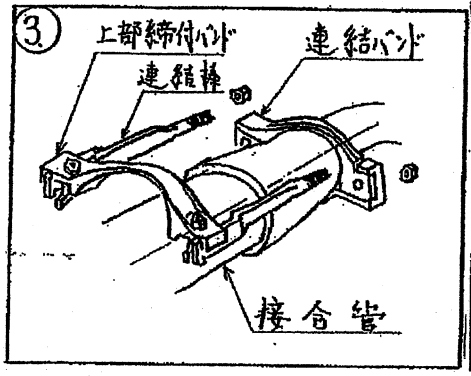
・ナットは1山程度。

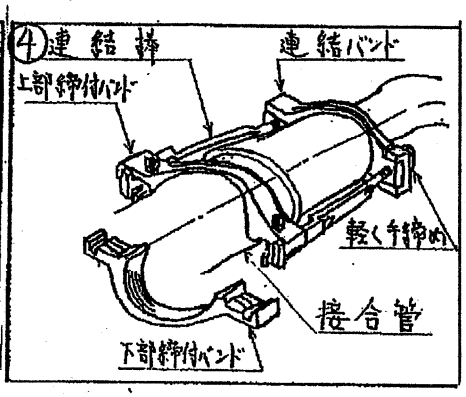




3）　連結棒をセットし、手締めする。

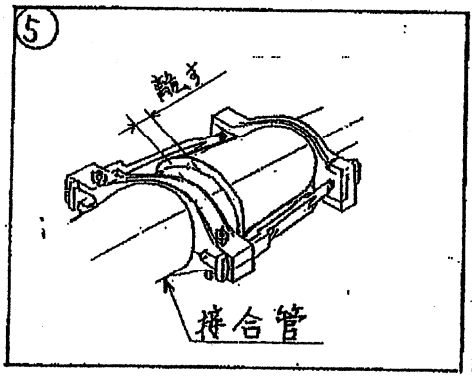
・手締めはネジ山よりで。

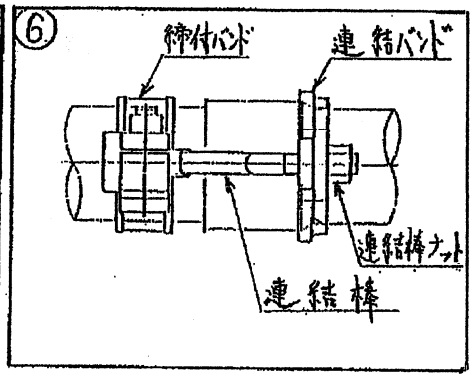




4～5）　ボルトを締付バンドに確認し、ドレンバルブ位置をバンドに合わせ、管端より受け口側の限界まで差し込んだ状態で、締付ボルトを標準締付トルクにて締め付ける。

・端部より離れた位置に標準締付位置をルしをけ。





6）　連結棒ナットを標準締付トルクにて締め付ける。

呼び径	標準締付トルク(N・m)	
	締付・連結バンド（ボルトサイズ）	連結棒（ボルトサイズ）
75	60（M16）	60（M16）
100		
125		
150		

(株)川西水道機器　TEL：087-805-0001（施工コールセンター）
FAX：087-877-2801

2019.03.06