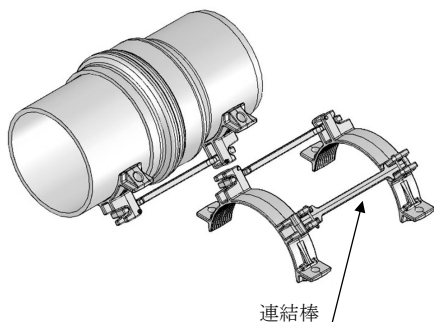


大口徑 ビニスト®VMⅡ形用施工手順 (VU・VM 用)

① 分解

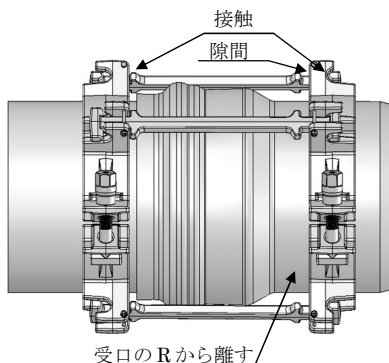
4ヶ所のナットを緩めて分解し、下部をセットします。
・連結棒は、外す必要がありません。



③ 締付バンド調整

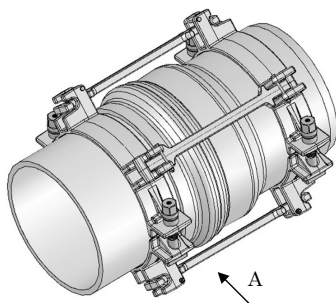
締付バンドと連結棒の隙間を調整し、伸縮量を確保します。

・左右のバンドのねじれが無いように調整。

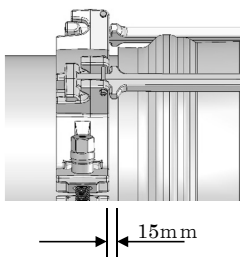


② 締付バンド取付

上部ブロックを上からセットし軽く手締めします。締付バンドとパイプ受口の隙間を約15mmになるように調整します。

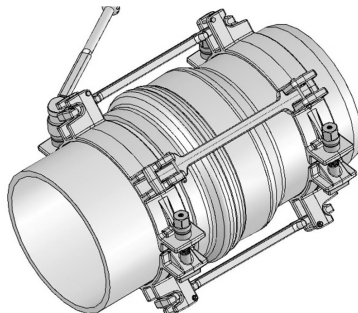


A 矢視図



④ 締付バンド本締め

締付バンドのナットを、標準締付トルクにて均等に本締めします。



呼び径	標準締付トルク N・m (ボルトサイズ)
350	160 (M24)
400	