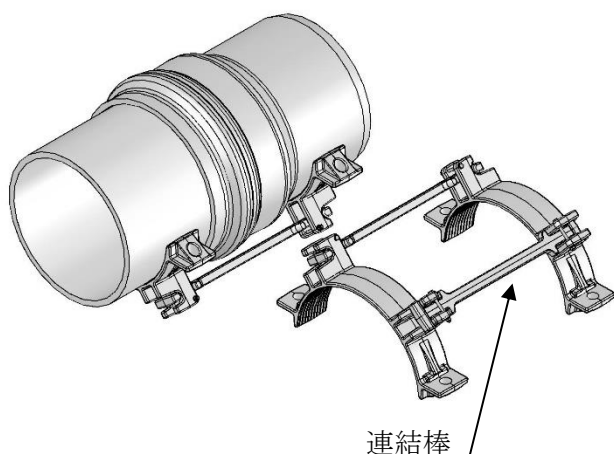


# 大口径 ビニスト®VM 形用施工手順 (VU・VM 用)

## ① 分解

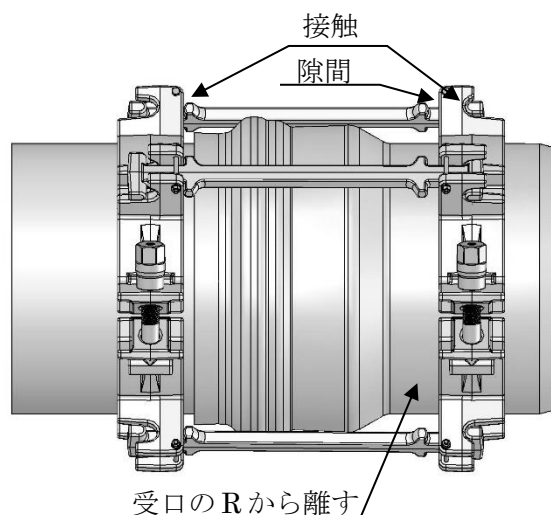
4ヶ所のナットを緩めて分解し、下部をセットします。  
 ・450・500の場合は8ヶ所。  
 ・連結棒は、外す必要がありません。



## ③ 締付バンド調整

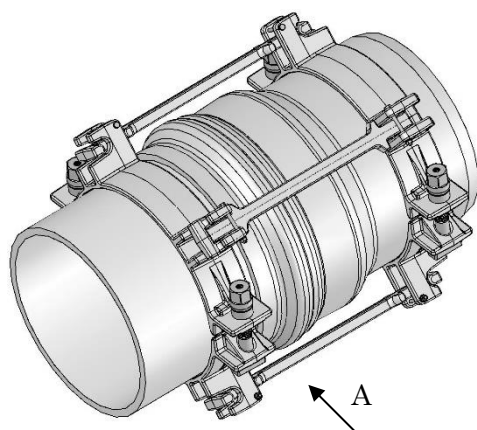
締付バンドと連結棒の隙間を調整し、伸縮量を確保します。

- ・左右のバンドのねじれが無いように調整。

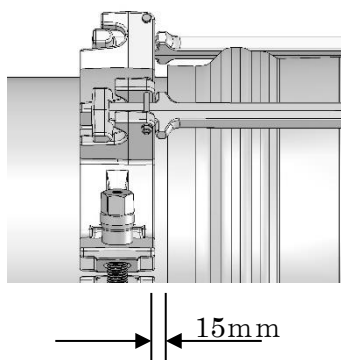


## ② 締付バンド取付

上部ブロックを上からセットし軽く手締めします。締付バンドとパイプ受口の隙間を約15mmになるように調整します。

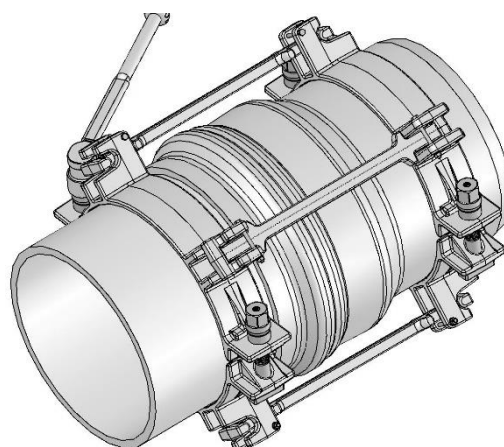


A 矢視図



## ④ 締付バンド本締め

締付バンドのナットを、標準締付トルクにて均等に本締めします。



| 呼び径 | 標準締付トルク<br>N・m<br>(ボルトサイズ) |
|-----|----------------------------|
| 350 | 160 (M24)                  |
| 400 |                            |
| 450 | 170 (M24)                  |
| 500 |                            |