

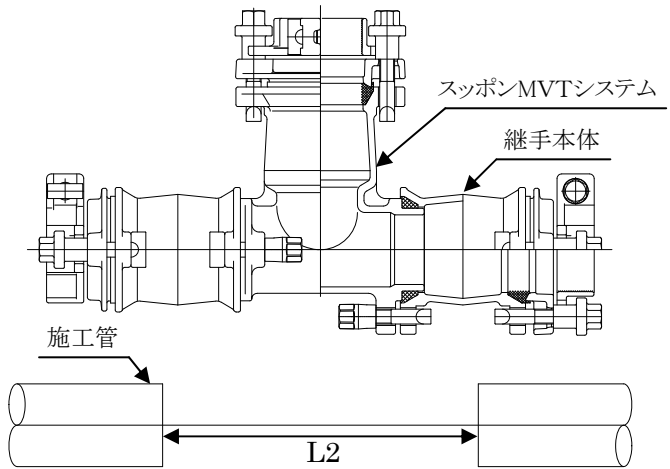
# スッポンMVTシステム 施工手順

## スッポンMVTFシステム

① 施工管を切断寸法（L2）の範囲で切断する。

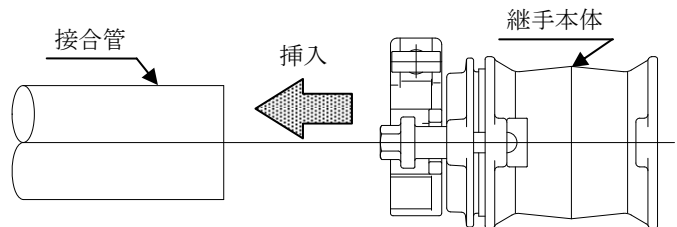
製品 呼び径	切断寸法L2(mm)			
	MVD	MVK-S	MD-V	
50×50	210	—	270	+20 -0
50×75	—	240	+100 -0	—
75×50	220	—	280	+30 -0
75×75	240		300	
100×75	280		340	
150×75	280		350	

L2はパイプ挿入量を基にして算出。



② 継手本体をシステム本体から分離し、接合管に挿入する。

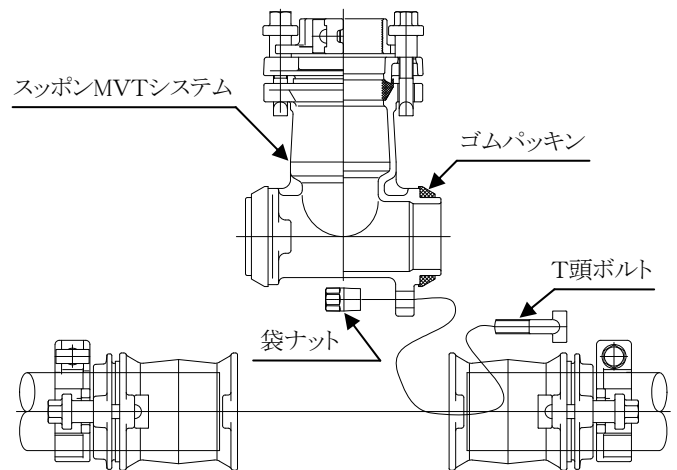
注2) 継手本体の受口は分解しない。



③ 継手の間にスッポンMシステム本体を挿入し、継手本体をシステム本体に引き寄せ、T頭ボルトと袋ナットをセットし、標準締付トルク（60N・m）にて締め付ける。

注3) スッポンMシステムのゴムパッキン装着を確認して下さい。

スッポンMシステムと継手本体のセンター（中心）を合せて下さい。



④ 継手の接合管側をスッポンMジョイント施工手順に基づいて施工する。

